

Коммерческое предложение № 1298

№	Наименование	Кол -во	Ед	Цена руб	Сумма руб с НДС
1	ГФ2171.С5.NC210 "Omron" фрезерный станок с ЧПУ и АСИ	1	шт	3 500 000.00	3 500 000.00

Срок поставки станка: 3-4,5мес.

Условия поставки: самовывоз со склада Поставщика.

Условия оплаты: предоплата 50%, и 50% после уведомления о готовности оборудования к отгрузке, или подписания акта приема передачи станка на складе Поставщика.

Гарантия: 12 месяцев.

*ПНР(пуск-наладочные работы) по согласованию сторон

Наша компания производит фрезерные станки моделей 6т12, 6т13, 6т82, 6т83, 6т82ш, 6т83ш, гф2171

Внимание: данные станки выпускаются только в г. Нижнем Новгороде, инженерами и специалистами бывшего ГЗФС "Горьковского завода фрезерных станков" Остерегайтесь китайских подделок и станков после капитального ремонта!

Перед покупкой оборудования приглашаем Вас в посетить и ознакомиться с нашим производством и убедиться в качестве и надежности российских фрезерных станков.

Адрес производства: г. Нижний Новгород, ул. Адмирала Нахимова, д.13

С Уважением к Вам и вашему бизнесу

начальник департамента оборудования

ТД ООО «КОМПЛЕКТ-ЮГ»

Шустров Владимир Владимирович

Бесплатный номер по России 8-800-550-21-20

тел.: +7(863) 270-14-00 (многоканальный)

моб.: +7-952-578-69-32

сайты:

stanros.ru

teplotek-ug.ru

prom-katalog.ru

ГФ2171.С5.NC210 "Omron" фрезерный станок с ЧПУ NC210 и АСИ

Технические характеристики станка

Станки ГФ2171, консольные фрезерные предназначены для многооперационной обработки разнообразных деталей сложной конфигурации по заданной программе.

Наличие инструментального магазина и автоматической смены инструмента станка, позволяет полностью автоматизировать процесс обработки деталей.

Наряду с фрезерными операциями на станках можно производить сверление, зенкерование, развертывание и растачивание точных отверстий, связанных координатами.

Мощный привод главного движения, широкий диапазон подач и частот вращения шпинделя позволяют обрабатывать детали из стали, чугуна, цветных и легких сплавов на рациональных режимах резания с высокой производительностью и точностью.

Станки оснащены современным устройством ЧПУ и следяще-регулирующими приводами подач.

Высокая степень автоматизации станков позволяет применять многостаночное обслуживание и оперативное управление станками с последующей записью программы в память устройства ЧПУ.

Оснащение станка гидростанцией дает возможность использовать различные гидрофицированные устройства для закрепления обрабатываемых деталей на станке.



Основные параметры	
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Модель устройства ЧПУ	NC-210
Количество управляемых координат	3
Количество одновременно управляемых координат при линейной/ круговой интерполяции	3/2
Рабочий стол	
Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм	1600 x 400
Предельные размеры обрабатываемых поверхности (длина x ширина x высота), мм	850_250_380
Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг	400
Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов	3
Наибольшее продольное перемещение стола (X), мм	1010
Наибольшее поперечное перемещение стола (Y), мм	400
Наибольшее вертикальное перемещение стола (установочное) (Z), мм	250
Наибольшее перемещение ползуна (Z), мм	260
Предел рабочих подач стола и ползуна, мм/мин	3..6000
Скорость быстрых перемещений стола (X. Y) и ползуна (Z), мм/мин	7000
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм	250..500
Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины (вылет), мм	500
Допустимое усилие подачи по координате X и Y, Н	15690
Допустимое усилие подачи по координате Z, Н	9806
Точность позиционирования, мм	0,015
Шпиндель	
Частота вращения шпинделя, об/мин	50..2500

Количество скоростей шпинделя	18
Наибольший крутящий момент, кНм	0,615
Коэффициент ряда выходных частот вращения шпинделя	1,26
Эскиз конца шпинделя по ГОСТ 24644-81 7:24	50
Магазин инструмента	
Время смены инструмента, с	20
Максимальный диаметр фрезы торцевой, мм	125
Максимальный диаметр фрезы концевой, мм	40
Максимальный диаметр сверла, мм	30
Максимальный вес инструмента, кг	15
Вылет инструмента от торца шпинделя, мм, не более	250
Электрооборудование и привод	
Электродвигатель привода главного движения, кВт	7,5
Электродвигатели привода подач (X, Y, Z)	3
Электронасос охлаждающей жидкости Мощность, кВт	0,12
Электродвигатель перемещения консоли, кВт	2,2
Электродвигатель гидростанции, кВт	2,2
Электродвигатель насоса смазки, кВт	0,27
Электронасос охлаждающей жидкости Мощность, кВт	0,12
Производительность насоса СОЖ, л/мин	8
Насос эмульсионный фирмы SAP(Италия)	
Насос смазки направляющих фирмы ILC	
Окраска голубой молотковой краской	
Габариты и масса станка	
Габариты станка (длина ширина высота), мм	3680 4170 3150
Масса станка, кг	6580